

GB Instruction for use
DK Brugsanvisning

POWERTEX



Round Slings/Webbing Slings

User Manual



POWERTEX Roundslings and Webbing Slings

Instruction for use (GB) (Original instructions)



WARNING

- Failure to follow the regulations of this instruction for use may cause serious consequences such as risk of injury.
- Read and understand these instructions before use.

1 Use of roundslings and webbing slings (sling) in adverse conditions or hazardous applications

1.1 The material from which slings are manufactured has selective resistance to chemicals. Polyester (PES) is resistant to most mineral acids but is damaged by alkalis;

Solutions of acids or alkalis which are harmless can become sufficiently concentrated by evaporation to cause damage. Contaminated slings should be taken out of service at once, soaked in cold water, dried naturally and referred to a competent person for examination. Slings with grade 8 fittings and multi-leg slings with grade 8 master links should not be used in acidic conditions. Contact with acids or acidic fumes causes hydrogen embrittlement to grade 8 materials. If exposure to chemicals is likely, the manufacturer or supplier should be consulted.

1.2 Slings are suitable for use and storage in the following temperature ranges:

- a) polyester: -40°C to 100°C.

At low temperatures ice formation will take place if moisture is present. This may act as a cutting agent and an abrasive causing internal damage to the sling. Further, ice will lessen the flexibility of the sling, in extreme cases rendering it unserviceable for use.

These ranges vary in a chemical environment, in which case the advice of the manufacturer or supplier should be sought. Limited indirect ambient heating, within these ranges, is acceptable for drying.

1.3 The man-made fibres from which the slings is produced are susceptible to degradation if exposed to ultra-violet radiation. Slings should not be stored in direct sunlight or sources of ultra-violet radiation.

2 Inspection of roundslings and webbing slings in service

2.1 Before first use of the sling it should be ensured that:

- a) the sling corresponds precisely to that specified on the order;
- b) the manufacturer's certificate is to hand;
- c) the identification and WLL marked on the sling correspond with the information on the certificate.

2.2 Before each use, the sling should be inspected for defects and to ensure that the identification and specification are correct. A sling that is unidentified or defective should never be used, but should be referred to a competent person for examination. EC-Declaration is available.

2.3 During the period of use, frequent checks should be made for defects or damage, including damage concealed by soiling, which might affect the continued safe use of the sling. These checks should extend to any fittings and lifting accessories used in association with the sling. If any doubt exists as to the fitness for use, or if any of the required markings have been lost or become illegible, the sling should be removed from service for examination by a competent person. Any damage evident in the cover (roundsling) indicates potential damage to the loadbearing core.

The following are examples of defects or damage likely to affect the fitness of slings for continued safe use:

- a) Surface chafe. In normal use, some chafing will occur to the surface fibres of the cover (roundsling). This is normal and has little effect. Any substantial chafe, particularly localized, should be viewed critically. Local abrasion, as distinct from general wear, can be caused by sharp edges whilst the sling is under tension, and can lead to the cover (roundsling) becoming cut, or/and cause

serious loss of strength.

- b) Roundslings: Cuts. Cross or longitudinal cuts in the cover, or any damage to the stitching, raise serious doubts as to the integrity of the core. Webbing sling: Cross or longitudinal cuts, cuts or chafe damage to selvages, cuts to stitching or eyes.
- c) Exposed core (roundsling).

d) Chemical attack. Chemical attack results in local weakening and softening of the material. This is indicated by flaking of the cover/surface which may be plucked or rubbed off. Any signs of chemical attack to the cover (roundsling) raise serious doubts as to the integrity of the core (roundsling).

e) Heat or friction damage. This is indicated by the fibres of the cover/surface material taking on a glazed appearance and in extreme cases, fusion of the fibres can occur, indicating a weakening of the core (roundsling).

- f) Damaged or deformed fittings.

3 Correct selection and use of roundslings and webbing slings (slings)

3.1 When selecting and specifying slings, the following must be considered:

3.1.1. slings must have the required working load limit, taking into account the mode of use and the nature of the load to be lifted. Proper selection of a sling is influenced by the size, shape and weight of the load, together with the intended method of use, the working environment and the nature of the load. The selected sling should be strong enough as well as

3.1.2. have the correct length for the mode of use. Slings should preferably consist of one length or be extended with the right fittings. Knots and loops in slings - see picture 4a - are not permitted. The termination of the sling should also be considered i.e. whether fittings or soft eyes are required (see picture 4B and 4C).

3.1.3 If more than one sling is used to lift a load, these slings should be identical. The material from which the slings is made should not be affected adversely by the environment or the load.



WARNING



Picture 4A



Picture 4B



Picture 4C

3.2 Webbing slings: When using slings with soft eyes, the minimum eye length for a sling for use with a hook should be not less than 3,5 times the maximum thickness of the hook and in any event the angle

formed in the eye of the sling should not exceed 20°. When connecting a sling with soft eyes to a lifting appliance, the part of the lifting appliance which bears on the sling should be essentially straight, unless the bearing width of the sling is not more than 75 mm in which case the radius of curvature of the lifting appliance attachment should be at least 0,75 times the bearing width of the sling.

Figure D1 illustrates the problem of accommodating webbing on a hook of radius less than 0,75 times the bearing width of the sling.

Wide webbings may be affected by the radius of the inside of the hook as a result of the curvature of the hook preventing uniform loading across the width of the webbing.



Figure D1

Figure D1 inadequate accommodation of a webbing eye on a hook of too small radius

3.3 Slings should not be overloaded: the correct mode factor should be used (see table).

Angle of inclination	1-leg	U-lift	Laced	1-leg angle		2-leg sling		3-, 4-leg sling	
Load factor	1	2	0,8	1,4	1	1,4	1	2,1	1,5
Colour	WLL ton								
Lila	1,0	2,0	0,8	1,4	1,0	1,4	1,0	2,1	1,5
Green	2,0	4,0	1,6	2,8	2,0	2,8	2,0	4,2	3,0
Yellow	3,0	6,0	2,4	4,2	3,0	4,2	3,0	6,3	4,5
Grey	4,0	8,0	3,2	5,6	4,0	5,6	4,0	8,4	6,0
Red	5,0	10,0	4,0	7,0	5,0	7,0	5,0	10,5	7,5
Brown	6,0	12,0	4,8	8,4	6,0	8,4	6,0	12,6	9,0
Blue	8,0	16,0	6,4	11,2	8,0	11,2	8,0	16,8	12,0
Orange	10,0	20,0	8,0	14,0	10,0	14,0	10,0	21,0	15,0

Working load limits for some modes may be given on the label. In the case of multi-leg slings the maximum angle to the vertical should not be exceeded.

3.4 Good slinging practices should be followed: the slinging, lifting and lowering operations should be planned before commencing the lift.

3.5 Slings should be correctly positioned and attached to the load in a safe manner. Slings should be placed on the load such that they are able to adopt the flattened form and the loading is uniform across their width. They should never be knotted or twisted. Damage to labels should be prevented by keeping them away from the load, the hook and the angle of choke.

3.6 In the case of multi-leg slings, the WLL values have been determined on the basis that the loading of the sling assembly is symmetrical. This means that when a load is lifted the sling legs are symmetrically disposed in plan and subtended at the same angle to the vertical. In the case of 3 leg slings, if the legs are not symmetrically disposed in plan the greatest tension is in the leg where the sum of the plan angles to the adjacent legs is greatest. The same effect occurs in 4 leg slings except that the rigidity of the load should also be taken into account.

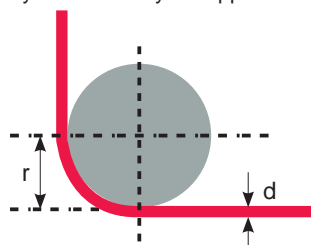


NOTE With a rigid load the majority of the weight may be taken by only three, or even two, of the legs, with the remaining legs only serving to balance the load.

3.7 Slings should be protected from edges, friction and abrasion, whether from the load or the lifting appliance. Where protection against damage from edges and/or abrasion is supplied as part of the sling, this should be correctly positioned. It may be necessary to supplement this with additional protection.

Definition of a sharp edge:

Radius r (edge) < thickness d of the lifting gear.



3.8 The load should be secured by the sling(s) in such a manner that it cannot topple or fall out of the sling(s) during the lift. Sling(s) should be arranged so that the point of lift is directly above the centre of gravity and the load is balanced and stable. Movement of the sling over the lifting point is possible if the centre of gravity of the load is not below the lifting point.

When using basket hitch, the load should be secure since there is no gripping action as with choke hitch and the sling can roll through the lifting point. For slings which are used in pairs, the use of a spreader is recommended so that the sling legs hang as vertically as possible and to ensure that the load is equally divided between the legs.

When a sling is used in choke hitch, it should be positioned so as to allow the natural (120°) angle to form and avoid heat being generated by friction. A sling should never be forced into position nor an attempt made to tighten the bite. The correct method of securing a load in a double choke hitch is illustrated in figure 3.A (roundsling) and 3.B (webbing slings) double choke hitch provides greater security and helps to prevent the load sliding through the sling.

Figure 3.A

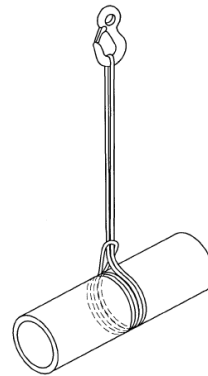
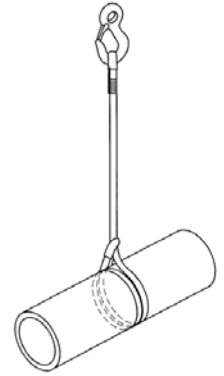


Figure 3.B



3.9 Care should be taken to ensure the safety of personnel during the lift. Persons in the danger area should be warned that the operation is to take place and, if necessary, evacuated from the immediate area. Hands and other parts of the body should be kept away from the sling to prevent injury as the slack is taken up.

The work with lifting devices and equipment's must be planned, organized and executed in order to prevent hazardous situations.

In accordance with national statutory regulations lifting devices and equipment's must only be used by someone well familiar with the work and having theoretical and practical knowledge of safe use.

Apart from the instruction manual we refer to existing national regulations on each work place.

3.10 A trial lift should be made. The slack should be taken up until the sling is taut. The load should be raised slightly and a check made that it is secure and assumes the position intended. This is especially important with basket or other loose hitches where friction retains the load.

If the load tends to tilt, it should be lowered and attachments re-positioned. The trial lift should be repeated until the stability of the load is ensured.

3.11 Care should be taken when making the lift to ensure that the load is controlled, e.g. to prevent accidental rotation or collision with other objects.

Snatch or shock loading should be avoided as this will increase the forces acting on the sling.

A load in the sling or the sling itself should not be dragged over the ground or rough surfaces.

3.12 The load should be lowered in an equally controlled manner as when lifted.

Trapping the sling when lowering the load should be avoided. The load should not rest on the sling, if this could cause damage and pulling the sling from beneath the load when the load is resting on it should not be attempted.

3.13 On completion of the lifting operation the sling should be returned to proper storage.

When not in use, slings should be stored in clean, dry and well ventilated conditions, at ambient temperature and on a rack, away from any heat sources, contact with chemicals, fumes, corrodible surfaces,

direct sunlight or other sources of ultra-violet radiation.

3.14 Prior to placing in storage, slings should be inspected for any damage which may have occurred during use. Slings should never be returned damaged to storage.

3.15 Where lifting slings have come into contact with acids and/or alkalis, dilution with water or neutralization with suitable media is recommended prior to storage.

Depending on the material of the lifting sling and on the chemicals referred to in 1, 1.1, it may be necessary in some cases to request from the supplier additional recommendations on the cleaning procedure to be followed after the sling has been used in the presence of chemicals.

3.16 Slings which have become wet in use, or as the result of cleaning, should be hung up and allowed to dry naturally, not near a heat source.

4 Examination and repair

Examination periods should be determined by a competent person, taking into account the application, environment, frequency of use and similar matters, but in any event, slings should be visually examined at least annually by a competent person to establish their fitness for continued use.

Records of such examinations should be maintained.

Damaged slings should be withdrawn from service. Never attempt to carry out repairs to the slings yourself.

5 Information

We recommend a maximum life span of 10 years, effective from the date of production. This may be extended, but depends on a more detailed examination.

Before first use:

Mark up the date for first use by year and month the example shown.



End of use/Disposal

Powertex lifting slings shall always be sorted / scrapped as polyester scrap.

Main material is polyester.

We will assist you with the disposal, if required.

Disclaimer

We reserve the right to modify product design, materials, specifications or instructions without prior notice and without obligation to others.

If the product is modified in any way, or if it is combined with a non-compatible product/component, we take no responsibility for the consequences in regard to the safety of the product.

EC Declaration of conformity

SCM Citra OY

Asessorinkatu 3-7

20780 Kaarina, Finland

www.powertex-products.com

hereby declares that the POWERTEX product as described above is in compliance with EC Machinery Directive 2006/42/EC & EN 1492-1, - 2.

UK Declaration of conformity

SCM Citra OY

Asessorinkatu 3-7

20780 Kaarina, Finland

www.powertex-products.com

hereby declares that the POWERTEX product as described above is in compliance with the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 & BS EN 1492-1, - 2

POWERTEX rundsling og båndstropper

Brugsanvisning (DK)



ADVARSEL

- Manglende overholdelse af anvisningerne i denne brugsanvisning kan medføre alvorlige konsekvenser, såsom fare for personskade.
- Læs og forstå disse instruktioner inden brug.

1 Anvendelse af rundsling og båndstropper under ugunstige forhold eller i farlige anvendelser

1.1 Det materiale, som stropper fremstilles af, har selektiv resistens overfor kemikalier. Polyester (PES) er resistent over for de fleste mineralsyrer, men kan beskadiges af alkalier;

Opløsninger af syrer eller alkalier, der er harmløse, kan blive tilstrækkeligt koncentreret ved indampning og dermed forårsage skade. Forurenedes stropper skal straks tages ud af brug, dyppes i koldt vand, tørres naturligt og sendes til en kompetent person til undersøgelse. Stropper med klasse 8 beslag og flerparts sling med klasse 8 masterlinks bør ikke anvendes under sure forhold. Kontakt med syrer eller sure dampe forårsager brintskørhed i klasse 8 materialer. Hvis der er sandsynlighed for udsættelse for kemikalier, skal fabrikanter eller leverandøren konsulteres.

1.2 Stropper er egnet til brug og opbevaring i følgende temperaturområder: a) polyester: -40°C op til +100°C.

Ved lave temperaturer kan der dannes is, hvis der er fugt. Dette kan virke som et skære- og slibemiddel, der kan forårsage indvendig skade på slinget. Desuden mindsker isen fleksibiliteten af slinget og kan i ekstreme tilfælde gøre den ubrugelig.

Disse intervaller varierer i et kemisk miljø, i hvilket tilfælde skal der søges råd hos producenten eller leverandøren.

Begrænset og omgivende opvarmning inden for disse områder er dog acceptabel til tørring.

1.3 De menneskeskabte fibre til fremstilling af sling er modtagelige for nedbrydning, hvis de udsættes for UV-stråling.

Slings må ikke opbevares i direkte sollys eller kilder til UV-stråling.

2 Inspektion af rundsling og båndstropper i brug

2.1 Før første anvendelse af stroppen skal det sikres, at:

- Stroppen svarer præcist til det, der er angivet i ordren;
- Fabrikantens certifikat er ved hånden;
- Identifikationen og WLL'en, der er markeret på stroppen, svarer til oplysningerne på certifikatet.

2.2 Før hver brug skal stroppen kontrolleres for defekter og sikres, at identifikationen og specifikationen er korrekte. En strop, der er uidentificeret eller defekt, må aldrig bruges, men skal sendes til en kompetent person til undersøgelse.

EF-overensstemmelseserklæring er tilgængelig.

2.3 I brugsperioden skal der foretages hyppig kontrol af defekter eller skader, herunder skader, der er skjult under snavs, hvilket kan påvirke den fortsatte sikre brug af stroppen. Disse kontroller bør omfatte alle beslag og løfteudstyr, der anvendes i forbindelse med stroppen. Hvis der er tvivl om brugsegnetheden, eller hvis nogen af de påkrævede markeringer er gået tabt eller blevet ulæselig, skal stroppen fjernes fra brug til undersøgelse af en kompetent person.

Eventuelle skader i posen (rundsling) indikerer mulig skade på den bærende kerne.

Følgende er eksempler på defekter eller skader, der kan påvirke stropens egnethed til fortsat sikker brug:

a) Overfladeslid. Ved normal brug vil der forekomme en del overfladeslid på posens overfladefibre (rundsling). Dette er normalt og har kun lille påvirkning. Enhver væsentlig overfladeslid, især lokalt, bør ses kritisk. Lokalt slid, som adskiller sig fra almindelig slitage, kan skyldes skarpe kanter mens stroppen er under spænding og det kan medføre, at posen (rundsling) bliver skåret eller/og forårsager alvorlig tab af styrke.

b) Rundsling: Skæringer. Kryds eller langsgående snit i posen eller alle skader på syningen rejser alvorlig tvivl om kernens integritet.

Båndstropper: Kryds eller langsgående snit, skæringer eller overfladeslid på ægkanter, skæringer til søm eller øjer.

c) Eksponeret kerne (rundsling).

d) Kemisk påvirkning. Kemisk påvirkning resulterer i lokal svækkelse og blødgøring af materialet. Dette indikeres af afskalling af posen/overfladen, der kan plukkes eller gnides. Alle tegn på kemisk påvirkning af posen (rundsling) rejser alvorlig tvivl om kernens integritet (rundsling).

e) Varme- eller friktionsskade. Dette indikeres af, at fibre i posen/overfladematerialet får et glaseret udseende, og i ekstreme tilfælde kan sammensmeltning af fibre forekomme, hvilket indikerer svækkelse af kernen (rundsling).

f) Beskadigede eller deformerede beslag.

3 Korrekt udvælgelse og brug af rundsling og båndstropper

3.1 Når du vælger og specificerer stropper, skal følgende overvejes:

3.1.1. Slings skal have den krævede arbejdsbelastning (WLL) under hensyntagen til den påtænkte anvendelsesmåde og arten af den byrde der skal løftes. Passende valg af en sling påvirkes af størrelsen, formen og vægten af byrden sammen med den påtænkte metode, arbejdsmiljøet og byrdens art. Det valgte sling skal være stærk nok såvel som

3.1.2. have den korrekte længde til brugssituationen. Slings skal helst bestå af en længde eller forlænges med de rigtige beslag. Knuder og løkker i slings - se billede 4a - er ikke tilladt. Båndstropper: Der skal også tages hensyn til afslutningen af stroppen, dvs. om der ønskes beslag eller bløde øjer (se billede 4B og 4C).

3.1.3 Hvis der bruges mere end et sling til at løfte en byrde, skal disse slings være identiske. Det materiale, som slingsene er lavet af, skal ikke være påvirket negativt af miljøet eller belastningen.



ADVARSEL



Billede 4A



Billede 4B



Billede 4C

3.2 Båndstropper: Ved brug af båndstropper med bløde øjer bør den mindste øjelængde for et båndstrop til brug med en krog ikke være mindre end 3,5 gange den maksimale tykkelse af krogen, og under alle omstændigheder bør den vinkel, der dannes i båndstroppens øje, ikke overstige 20°.

Ved tilslutning af en båndstrop med bløde øjer til et løfteværktøj skal

den del af løfteværktøjet, som bærer på båndstroppen, være i det væsentlige lige, med mindre båndstroppens bærebredde ikke er større end 75 mm. I dette tilfælde skal krumningsradiusen af løfteværktøjets vedhæftning være mindst 0,75 gange stropkens bærebredde.

Figur D1 illustrerer problemet med at rumme en båndstrop på en krog med radius mindre end 0,75 gange stropkens bærebredde.

Båndstroppe kan påvirkes af indersiden af kroge som følge af kroge's krumning, der forhindrer ensartet belastning på tværs af båndets bredde.

Figur D1 Utilstrækkelig tilpasning af et løfteøje på en krog med for lille radius



3.3 Stroppe må ikke overbelastes. Der skal anvendes den korrekte lastfaktor (se tabel 1).

	Lige træk	U-løft	Snøret	Vinklet		2-parts sling		3-, 4-parts sling	
Spredningsvinkel				0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°
Lastfaktor	1	2	0,8	1,4	1	1,4	1	2,1	1,5
Farve	WLL ton								
Lila	1,0	2,0	0,8	1,4	1,0	1,4	1,0	2,1	1,5
Grøn	2,0	4,0	1,6	2,8	2,0	2,8	2,0	4,2	3,0
Gul	3,0	6,0	2,4	4,2	3,0	4,2	3,0	6,3	4,5
Grå	4,0	8,0	3,2	5,6	4,0	5,6	4,0	8,4	6,0
Rød	5,0	10,0	4,0	7,0	5,0	7,0	5,0	10,5	7,5
Brun	6,0	12,0	4,8	8,4	6,0	8,4	6,0	12,6	9,0
Blå	8,0	16,0	6,4	11,2	8,0	11,2	8,0	16,8	12,0
Orange	10,0	20,0	8,0	14,0	10,0	14,0	10,0	21,0	15,0

Grænseværdier for arbejdsbelastninger for visse tilstande kan være angivet på etiketten. I tilfælde af flerparts slings må maksimal vinkel til lodret ikke overskrides.

3.4 Der skal følges god slingpraksis: Ophæng, løft og sænkning skal planlægges inden løftets start.

3.5 Stroppe skal placeres korrekt og fastgøres på en sikker måde. Stroppe skal placeres på lasten, så de kan antage den udflatte form, og lasten blive ensartet på tværs af deres bredde. Stroppe må aldrig knyttes eller snoes.

Skader på etiketter bør forhindres ved at holde dem væk fra lasten, kroge og snørede vinkel.

3.6 I tilfælde af flerparts slings er WLL-værdierne blevet bestemt på baggrund af, at belastningen af slingsamlingen er symmetrisk. Det betyder, at når en last løftes, er sling parterne symmetrisk anbragt i plan og ligger lige overfor i samme vinkel til lodret.

I tilfælde af slings med 3 parter, hvis benene ikke er symmetrisk anbragt i plan, er den største belastning den part, hvor summen af planvinklerne til de tilstødende parter er størst. Det samme resultat forekommer i slings med 4 parter bortset fra, at lastens stivhed også skal tages i betragtning.

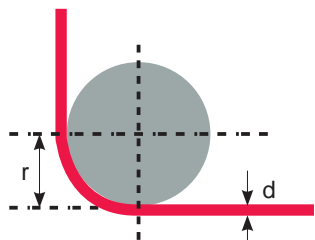


BEMÆRK Med en stiv last kan størstedelen af vægten kun tages af tre, eller endda to af parterne, mens de resterende parter tjener kun til at balancere lasten.

3.7 Stroppe skal beskyttes mod kanter, friktion og slid, uanset om de skyldes lasten eller løfteværktøjet. Hvis der leveres beskyttelse mod skader fra kanter og / eller slid som en del af slinget, skal denne placeres korrekt. Det kan være nødvendigt at supplere med yderligere beskyttelse.

Definition af en skarp kant:

Radius r (kant) < tykkelse d på løfteudstyret.

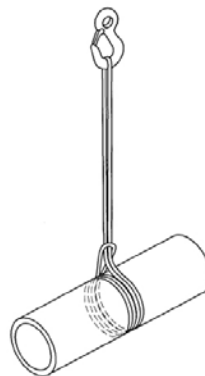


3.8 Lasten skal sikres af strop(erne) på en sådan måde, at den ikke kan vælte eller falde ud af stroppen/slinget under løftet. Strop(erne) skal arrangeres, så løftepunktet er direkte over tyngdepunktet, og lasten er afbalanceret og stabil. Stroppen kan bevæge sig over løftepunktet, hvis lastens tyngdepunkt ikke ligger under løftepunktet.

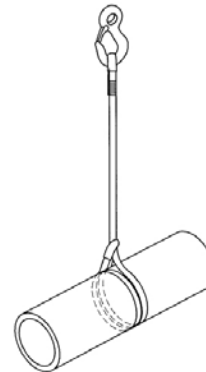
Ved U løft bør lasten sikres, da der ikke er nogen gribende effekt, som ved snøret løft, og stroppen kan rulle gennem løftepunktet. For stroppe, der anvendes parvis, anbefales brug af et løfteåg, så slingparterne hænger så lodret som muligt og for at sikre, at lasten er ligeligt opdelt mellem parterne.

Når en strop anvendes i snøring, skal den placeres således, at der dannes en naturlig (120°) vinkel og undgå dannelse af varme ved friktion. En strop bør aldrig blive tvunget til position, og der må aldrig prøves at stramme stroppen. Den korrekte metode til sikring af en last i en dobbelt snøring er illustreret i figur 3.A (rundsling) og 3.B (båndstrop) dobbelt snøring giver større sikkerhed og hjælper med at forhindre lasten i at glide gennem stroppen.

Figur 3.A



Figur 3.B



3.9 Der skal sørges for personsikkerheden under løftet. Personer i fareområdet skal advares om, at operationen skal finde sted, og om nødvendigt evakueres fra det umiddelbare område.

Hænder og andre dele af kroppen skal holdes væk fra stroppen for at forhindre personskade, når den løsthængende del strammes op. Arbejdet med løfteudstyr skal planlægges, organiseres og udføres så man undgår farlige situationer.

I overensstemmelse med de nationale lovbestemmelser skal løfteudstyr kun betjenes af en person, der er velkendt med arbejdet og har teoretisk og praktisk viden om sikker brug. Udover brugsanvisningen henvises der til gældende nationale bestemmelser på arbejdspladsen.

3.10 Der skal foretages et prøveløft. Den løsthængende del bør strammes op, indtil stroppen er stramt. Lasten skal hæves lidt, og det skal kontrolleres, at den er sikker og indtager den ønskede position. Dette er især vigtigt ved u-løft eller andre løse tilkoblinger, hvor friktion fastholder lasten.

Hvis lasten har tendens til at vippe, bør den sænkes, og de påsatte genstande sættes på plads igen. Prøveløftet skal gentages, indtil lastens stabilitet er sikret.

3.11 Der skal udvises forsigtighed ved løft for at sikre, at lasten styres, f.eks. for at forhindre utilsigtet rotation eller kollision med andre objekter.

Ryk eller chokbelastning bør undgås, da dette vil øge de kræfter, der belaster stroppen.

En last i stroppen eller selve stroppen må ikke trækkes over jorden eller ru overflader.

3.12 Lasten skal sænkes på samme måde som ved løft.

Der bør undgås fastklemning af strop ved sænkning af lasten. Lasten bør ikke ligge på stroppen, hvis det kan forårsage skade, og der bør ikke trækkes i stroppen under belastningen, når lasten hviler på den.

3.13 Når løfteoperationen er afsluttet, skal stroppen returneres til korrekt opbevaring.

Når stroppen ikke er i brug, skal den opbevares i rene, tørre og godt ventilerede omgivelser ved stuetemperatur og på et stativ, væk fra varmekilder, kontakt med kemikalier, dampe, korroderbare overflader, direkte sollys eller andre kilder til UV-stråling.

3.14 Før lagring skal stroppe inspiceres for eventuelle skader, der måtte være opstået under brug. Beskadigede stroppe bør aldrig sen-

des til opbevaring.

3.15 Når løftestropper er kommet i kontakt med syrer og / eller alkalier, anbefales fortynding med vand eller neutralisering med egnet medium før opbevaring.

Afhængigt af stropens materiale og de kemikalier, der henvises til i afsnit 1.1, kan det i nogle tilfælde være nødvendigt at anmode leverandøren om yderligere anbefalinger om rengøringsproceduren, der skal følges efter at stroppen er blevet brugt i nærvær af kemikalier.

3.16 Stropper, der er blevet våde under brug eller som følge af rengøring, skal hænges op og skal tørre naturligt, ikke i nærheden af en varmekilde.

4 Eftersyn og reparation

Hyppigheden af eftersyn bør fastlægges af en kompetent person under hensyntagen til anvendelse, miljø, brugsfrekvens og lignende forhold, men under alle omstændigheder bør stropper undersøges visuelt mindst en gang om året af en kompetent person for at fastslå deres egnethed til fortsat brug.

Registrering af sådanne eftersyn skal opretholdes.

Beskadigede stropper skal tages ud af brug. Forsøg aldrig selv at foretage reparationer på rundsling og båndstropper.

5 Information

Vi anbefaler en maksimal levetid på 10 år, der er gældende fra produktionsdatoen. Dette kan forlænges, men afhænger af en mere detaljeret undersøgelse.

Før første brug:

Marker datoen for første brug med år og måned i det viste eksempel.



Kassation/Bortskaffelse

Powertex slings skal altid sorteres/kasseres som polyesterskrot.

Hovedmateriale er polyester.

Vi vil hjælpe dig med bortskaffelsen, hvis det er nødvendigt.

Ansvarsfraskrivelse

Vi forbeholder os retten til at modificere produktdesign, materialer, specifikationer eller anvisninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse over for andre.

Hvis produktet modificeres på nogen måde, eller hvis det kombineres med et ikke-kompatibelt produkt/komponent, påtager vi os intet ansvar for konsekvenserne hvad angår produktets sikkerhed.

Overensstemmelseserklæring

SCM Citra OY

Asessorinkatu 3-7

20780 Kaarina

Finland

www.powertex-products.com

erklærer hermed, at Powertex rundsling og båndstropper, som beskrevet herover, er i overensstemmelse med EF-maskindirektiv 2006/42/EF og senere ændringer og EN 1492-1, -2.

CertMax+

The CertMax+ system is a unique leading edge certification management system which is ideal for managing a single asset or large equipment portfolio across multiple sites. Designed by the Lifting Solutions Group, to deliver optimum asset integrity, quality assurance and traceability, the system also improves safety and risk management levels.



User Manuals

You can always find the valid and updated User Manuals on the web. The manual is updated continuously and valid only in the latest version.

NB! The English version is the Original instruction.

The manual is available as a download under the following link:
www.powertex-products.com/manuals



POWERTEX

www.powertex-products.com